



Succeed Beyond Chassis

3U2S ATCA机箱系统

100G



- 19英寸上架式机箱，3U高
- 2个标准前卡槽位，2个标准RTM槽位
- 100G 双星/Full Mesh背板
- 交流，直流，高压直流多种电源输入支持
- 两个标准SHMM槽位
- 单槽位450W散热能力
- 整机可定制

产品规格

机械结构	结构	19英寸上架结构，3U高度，2个标准前卡槽位，2个标准RTM槽位		
	尺寸（mm）	448×386.64×132.3		
	重量（Kg）	19kg/25Kg(净重/含包装重量)		
整机配电	交流	电压范围：110V~220V 3000W电源模块，1+1备份模式，PEM支持热插拔，电源监控（可选）		
	-48V直流	电压范围：-36~60V 3000W电源模块，1+1备份模式，PEM支持热插拔		
	高压直流	240V~280V		
背板信息	Fabric平面	拓扑结构：Dual Star，Full Mesh或自定义 差分速率支持：25.3125Gbps		
	Base平面	双星1000baseT		
	IPMB平面	BUS		
整机散热	右到左推拉式水平散热风道，450W/s 散热能力；左右冗余高功率智能风扇框设计			
机箱管理	支持标准SHMM或简配SHMM；支持ATCA单板智能机箱控制			
环境指标	工作温度	存储温度	相对湿度	
	0℃ to 50℃	-20℃ to 80℃	5% to 95%, non-condensing	
标准认证	AdvancedTCA® Specification PICMG® 3.0 R2.0 RoHS ,Designed for CE, FCC, NEBS Level 3			

整机选型

型号	编码	描述
ATCS-322H-12-01	91004411	100G ATCA机箱, 双星100G背板, 2路高压直流(240VDC~280VDC)输入, 2个3000W电源模块, 智能I2C控制
ATCS-322H-12-02	91004413	100G ATCA机箱, 带管理板导轨, 双星100G背板, 2路高压直流(240VDC~280VDC)输入, 2个3000W电源模块, 智能I2C控制, 支持标准SHMM槽位
ATCS-322D-12-01	91004412	100G ATCA机箱, 双星100G背板, 2路-48V直流电源输入, 智能I2C控制

备注: 此系列机箱型号种类较多, 选型参考不能全部列出, 请咨询厂方市场销售人员

外观尺寸

