

1 Quick Installation Guide(快速安装手册)

关于本章

本章描述源中 ATCA 机箱快速安装的步骤与注意事项。

 说明

本文涉及的 ATCA 机箱为源中的 3200 系列、6600 系列、EE00 直流系列、FE00 直流系列和 GE00 交流系列。

标题	内容
2.1 3200 系列快速安装步骤	介绍 3200 系列 ATCA 机箱快速安装步骤
2.2 6600 系列快速安装步骤	介绍 6600 系列 ATCA 机箱快速安装步骤
2.3 EE00 直流系列快速安装步骤	介绍 EE00 直流系列 ATCA 机箱快速安装步骤
2.4 FE00 直流系列快速安装步骤	介绍 FE00 直流系列 ATCA 机箱快速安装步骤
2.5 GE00 交流系列快速安装步骤	介绍 GE00 交流系列 ATCA 机箱快速安装步骤



1.1 3200 系列 ATCA 机箱快速安装步骤

3200 系列机箱前视图如下：



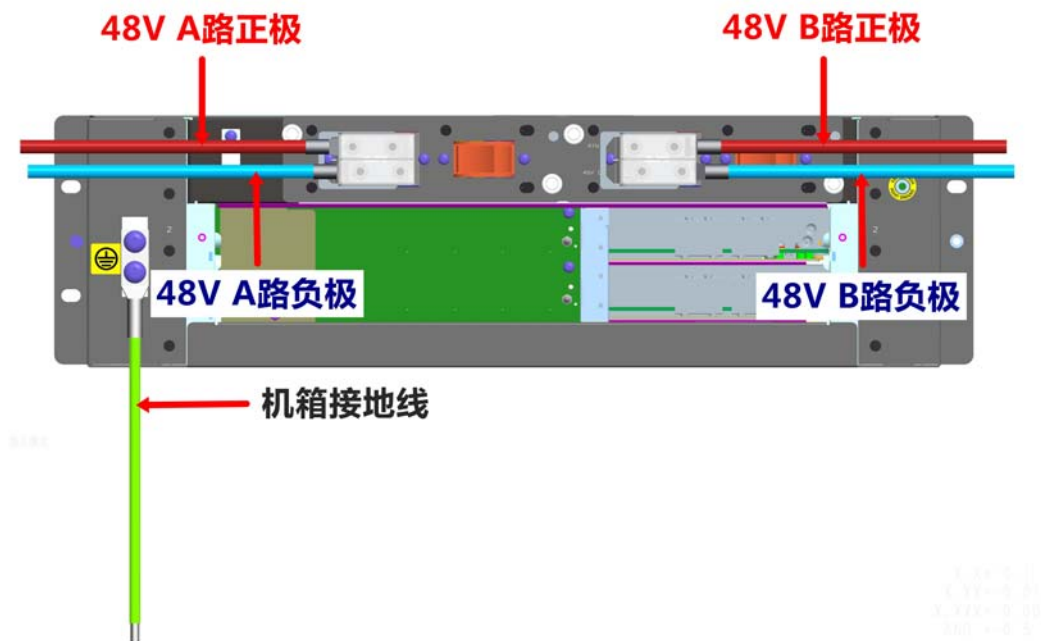
1.1.1 3200 系列机箱介绍

- 3200 系列机箱高度 3U，含有 2 个 ATCA 槽位，分为 220VAC 交流输入和-48VDC 直流输入两种类型
- 3200 系列空机箱（不含 ATCA 单板）功率为 200W
- 3200 220V AC 交流输入机箱，空机箱重量 18Kg（含两个电源模块）
- 3200 220V AC 交流输入线缆端子类型：C14，通流能力 10A
- 3200 -48V DC 直流输入机箱，空机箱重量 15Kg
- 3200 -48V DC 直流输入端子类型：双 OT 端子，孔径 M4

1.1.2 3200 系列 -48V DC 直流输入机箱电源线、接地线安装步骤

3200 系列 -48V DC 直流输入机箱，电源部分为 A、B 两路冗余设计，每路最大支持 35A 电流。3200 系列机箱后部右侧，有 2 个专用接地螺母，螺母孔径 M6。机箱正式上电使用前，请按照图中形式接好机箱接地线缆。3200 直流输入端子使用 M4 螺母，请使用 M4 套筒拆卸和安装线缆。-48V 直流电源线、接地线接线方式如下图：





说明

单独接 A 路两根线缆或者单独接 B 路两根线缆，机箱都可以上电。但是机箱在机房正式安装部署的时候，必须 A、B 两路四根同时接电，并将 A、B 两路的开关都开启到 ON 位置。

3200 直流输入端子使用 M4 螺母，请使用 M4 套筒拆卸和安装螺母。

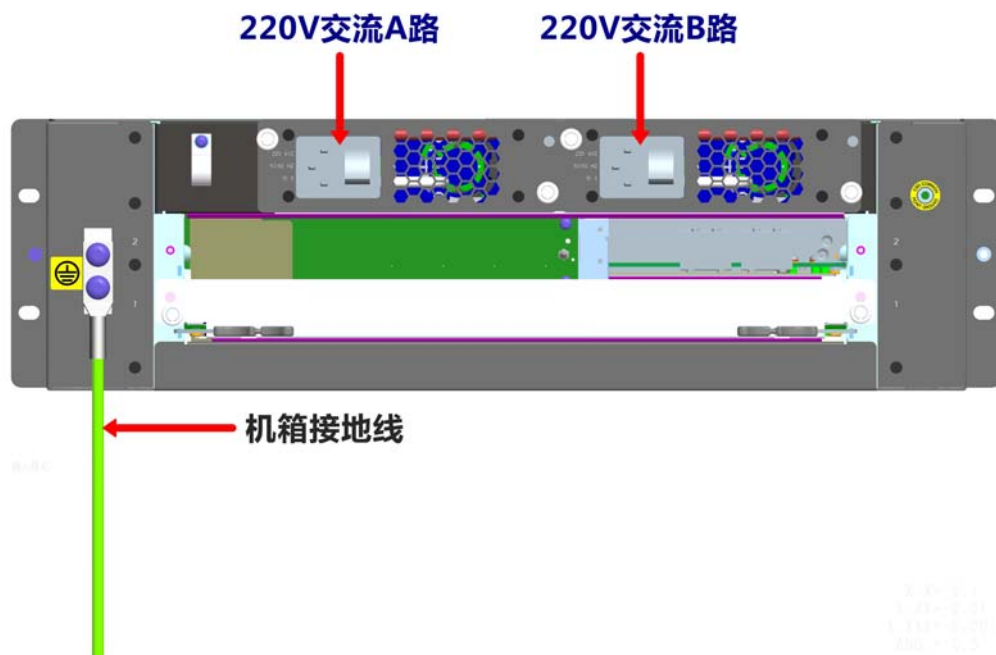
注意

机箱接地线缆必须可靠接地，才能保证机箱用电安全。

机箱直流输入线缆及接线端子必须保证 35A 以上的通流能力，才能保证机箱用电安全，并注意给机箱供电的前端设备电流输出能力也必须达到 35A 以上。

1.1.3 3200 系列 220VAC 交流输入机箱电源线、接地线安装步骤

3200 系列 220VAC 交流输入机箱，电源部分为 A、B 两路冗余设计，每路最大支持 10A 电流。3200 系列机箱后部右侧，有 2 个专用接地螺母，螺母孔径 M6。机箱正式上电使用前，请按照图中形式接好机箱接地线缆。220V 交流电源线、接地线接线方式如下图：



说明

单独接 A 路或者单独接 B 路，机箱都可以上电。但是机箱在机房正式安装部署的时候，必须 A、B 两路交流输入同时接电。

注意

机箱接地线缆必须可靠接地，才能保证机箱用电安全。

机箱交流输入线缆及插头插座必须保证 10A 以上的通流能力，才能保证机箱用电安全，并注意给机箱供电的前端设备电流输出能力也必须达到 10A 以上。

1.2 6600 系列 ATCA 机箱快速安装步骤

6600 系列机箱前视图如下：图 2-1



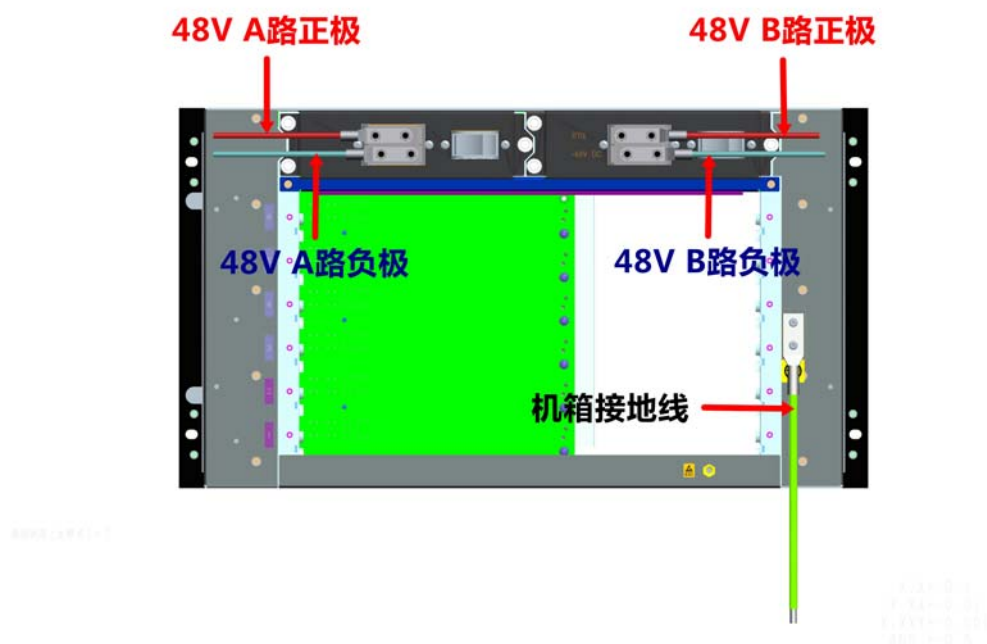


1.2.1 6600 系列机箱介绍

- 6600 系列机箱高度 6U，含有 6 个 ATCA 槽位，分为 220VAC 交流输入和-48VDC 直流输入两种类型
- 6600 系列空机箱（不含 ATCA 单板）功率为 500W
- 6600 220V AC 交流输入机箱，空机箱重量 25Kg（含两个电源模块）
- 6600 220V AC 交流输入线缆端子类型：C20，通流能力 16A，机箱本体不带开关和断路器
- 6600 -48V DC 直流输入机箱，空机箱重量 21Kg
- 6600 -48V DC 直流输入端子类型：双 OT 端子，孔径 M4

1.2.2 6600 系列 -48V DC 直流输入机箱电源线、接地线安装步骤

6600 系列 -48V DC 直流输入机箱，电源部分为 A、B 两路冗余设计，每路最大支持 45A 电流。6600 系列机箱后部右侧，有 2 个专用接地螺母，螺母孔径 M6。机箱正式上电使用前，请按照图中形式接好机箱接地线缆。6600 直流输入端子使用 M4 螺母，请使用 M4 套筒拆卸和安装线缆。-48V 直流电源线、接地线接线方式如下图：



说明

单独接 A 路两根线缆或者单独接 B 路两根线缆，机箱都可以上电。但是机箱在机房正式安装部署的时候，必须 A、B 两路四根同时接电，并将 A、B 两路的开关都开启到 ON 位置。

6600 直流输入端子使用 M4 螺母，请使用 M4 套筒拆卸和安装螺母。

注意

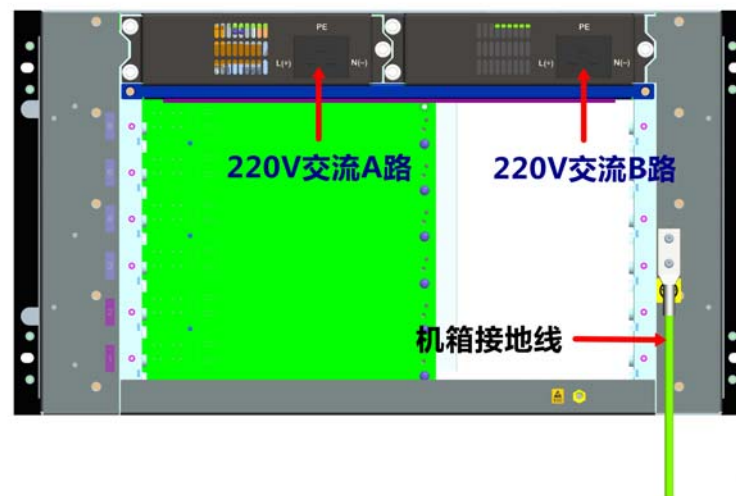
机箱接地线缆必须可靠接地，才能保证机箱用电安全。

机箱直流输入线缆及接线端子必须保证 45A 以上的通流能力，才能保证机箱用电安全，并注意给机箱供电的前端设备电流输出能力也必须达到 45A 以上。

1.2.3 6600 系列 220VAC 交流输入机箱电源线、接地线安装步骤

6600 系列 220VAC 交流输入机箱，电源部分为 A、B 两路冗余设计，每路最大支持 16A 电流。6600 系列机箱后部右侧，有 2 个专用接地螺母，螺母孔径 M6。机箱正式上电使用前，请按照图中形式接好机箱接地线缆。220V 交流电源线、接地线接线方式如下图：





说明

单独接 A 路或者单独接 B 路，机箱都可以上电。但是机箱在机房正式安装部署的时候，必须 A、B 两路交流输入同时接电。



注意

机箱接地线缆必须可靠接地，才能保证机箱用电安全。

机箱交流输入线缆及插头插座必须保证 16A 以上的通流能力，才能保证机箱用电安全，并注意给机箱供电的前端设备电流输出能力也必须达到 16A 以上。

机箱本体不带开关和断路器，推荐需要的客户在供电前端安装合适的空气开关。

1.3 EE00 系列直流 14 槽 ATCA 机箱快速安装步骤

EE00 系列机箱前视图如下：图 2-1



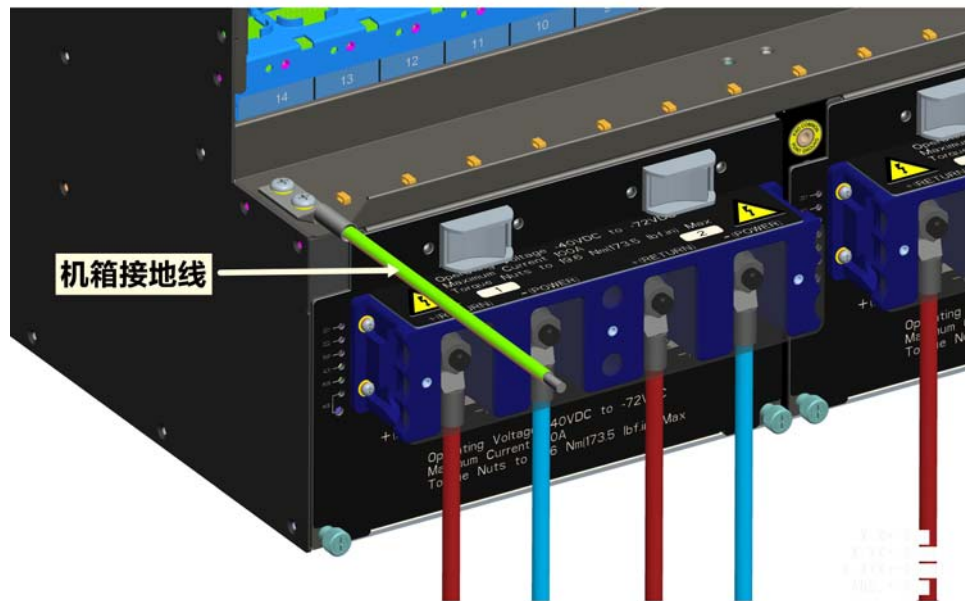
1.3.1 EE00 系列直流 14 槽 ATCA 机箱介绍

- EE00 系列机箱高度 14U，含有 14 个 ATCA 槽位，是-48VDC 直流输入的机箱
- EE00 系列空机箱（不含 ATCA 单板）功率为 1100W
- EE00 -48V DC 直流输入机箱，空机箱重量 42Kg
- 电源线端子类型：安装孔径 M8，100A 通流能力

1.3.2 EE00 系列 -48V DC 直流输入机箱接地线安装步骤

EE00 系列机箱后部左侧电源上面，有 2 个 M6 专用接地螺丝。机箱正式使用前，请按照图中形式接好机箱接地线缆。





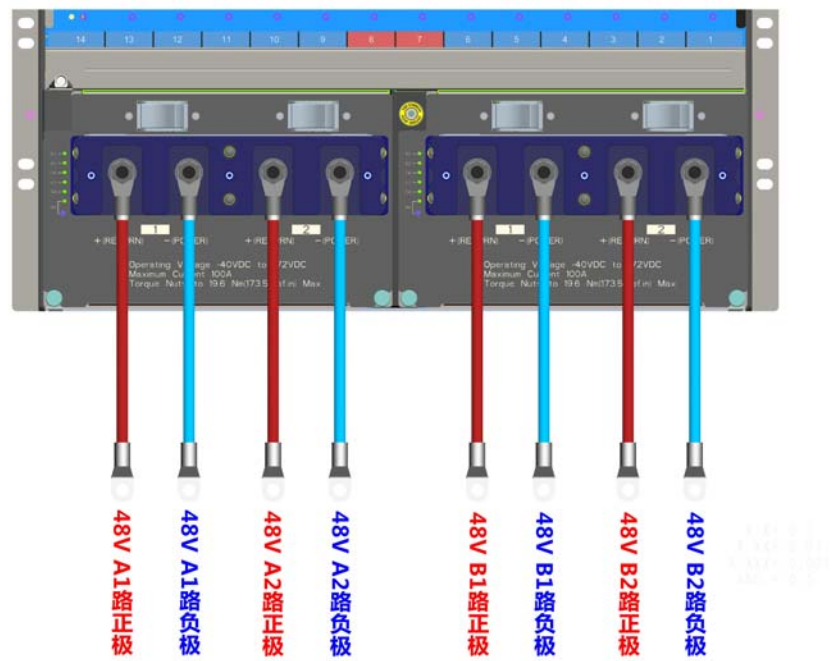
注意

机箱接地线缆必须可靠接地，才能保证机箱用电安全。

1.3.3 EE00 系列 -48V DC 直流输入机箱电源线安装步骤

EE00 系列 -48V DC 直流输入机箱，电源部分为 A、B 两路冗余设计，每路最大支持 100A 电流。EE00 直流输入端子使用 M8 螺母，请使用 M8 套筒拆卸和安装线缆。-48V

直流接线方式如下图：



说明

单独接 A1、A2 四根输入线缆或者单独接 B1、B2 四根输入线缆，机箱都可以上电。但是机箱在机房正式安装部署的时候，必须 A1、A2、B1、B2 八根线缆同时接电，并将 A1、A2、B1、B2 四路的开关都开启到 ON 位置。

EE00 系列直流输入端子使用 M8 螺母，请使用 M8 套筒拆卸和安装螺母。



注意

机箱接地线缆必须可靠接地，才能保证机箱用电安全，具体请看 2.3.2 接地线安装步骤

机箱直流输入线缆及接线端子（接线端子孔径 M8）必须保证 100A 以上的通流能力，才能保证机箱用电安全，并注意给机箱供电的前端设备电流输出能力也必须达到 100A 以上。

1.4 FE00 系列直流 14 槽 ATCA 机箱快速安装步骤

FE00 系列机箱前视图如下：图 2-1



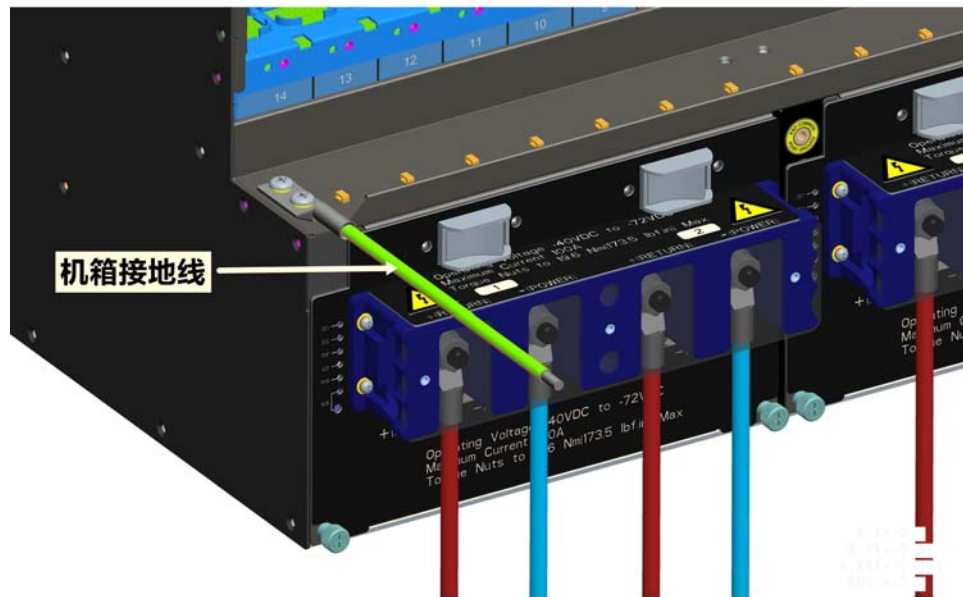


1.4.1 FE00 系列直流 14 槽 ATCA 机箱介绍

- FE00 系列机箱高度 15U，含有 14 个 ATCA 槽位，是-48VDC 直流输入的机箱
- FE00 系列空机箱（不含 ATCA 单板）功率为 1100W
- FE00 -48V DC 直流输入机箱，空机箱重量 42Kg
- 电源线端子类型：安装孔径 M8，100A 通流能力

1.4.2 FE00 系列 -48V DC 直流输入机箱接地线安装步骤

FE00 系列机箱后部左侧电源上面，有 2 个 M6 专用接地螺丝。机箱正式使用前，请按照图中形式接好机箱接地线缆。



注意

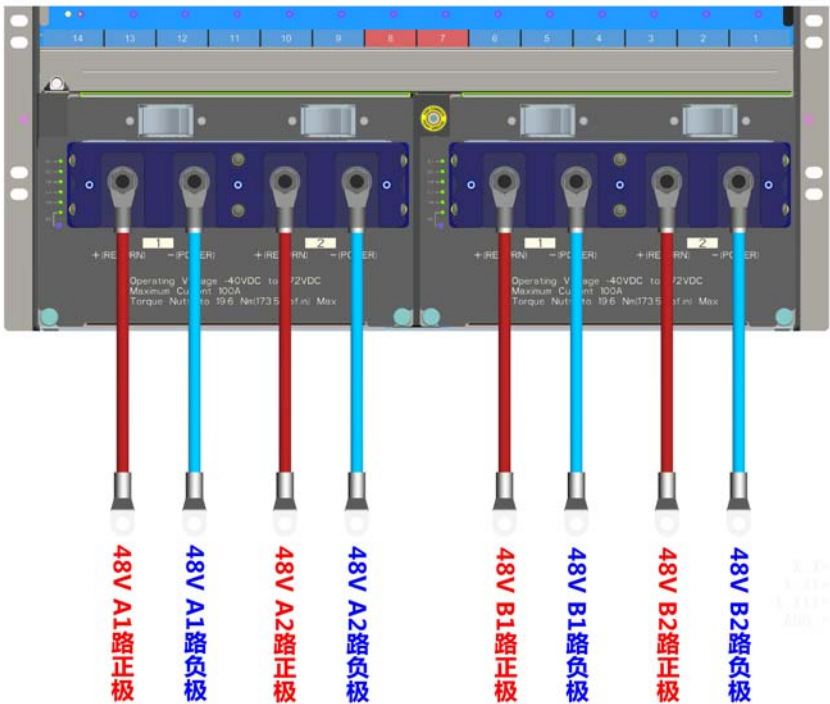
机箱接地线缆必须可靠接地，才能保证机箱用电安全。

1.4.3 FE00 系列 -48V DC 直流输入机箱电源线安装步骤

FE00 系列 -48V DC 直流输入机箱，电源部分为 A、B 两路冗余设计，每路最大支持 100A 电流。FE00 直流输入端子使用 M8 螺母，请使用 M8 套筒拆卸和安装线缆。-48V



直流接线方式如下图：



说明

单独接 A1、A2 四根输入线缆或者单独接 B1、B2 四根输入线缆，机箱都可以上电。但是机箱在机房正式安装部署的时候，必须 A1、A2、B1、B2 八根线缆同时接电，并将 A1、A2、B1、B2 四路的开关都开启到 ON 位置。

FE00 直流输入端子使用 M8 螺母，请使用 M8 套筒拆卸和安装螺母。

注意

机箱接地线缆必须可靠接地，才能保证机箱用电安全，具体请看 2.2.2 接地线安装步骤

机箱直流输入线缆及接线端子（接线端子孔径 M8）必须保证 100A 以上的通流能力，才能保证机箱用电安全，并注意给机箱供电的前端设备电流输出能力也必须达到 100A 以上。

1.5 GE00 系列 220V 交流 14 槽 ATCA 机箱快速安装步骤

GE00 系列机箱前视图如下：图 2-1





1.5.1 GE00 系列 220V 交流 14 槽 ATCA 机箱介绍

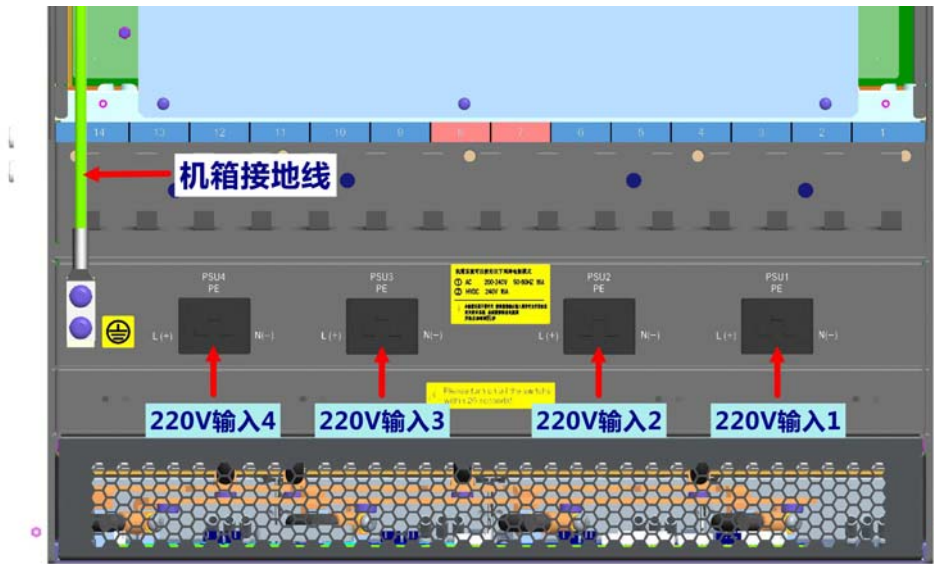
- GE00 系列 220V 交流 14 槽 ATCA 机箱高度 16U，含有 14 个 ATCA 槽位
- GE00 系列机箱可以配置最多 4 个 3000W 电源，满配功率 12000W
- GE00 系列空机箱（不含 ATCA 单板）功率为 1100W
- GE00 系列交流输入机箱，空机箱重量 48Kg（含 2 个 3000W 电源）
- GE00 系列 220V 交流输入线缆端子类型：C20，通流能力 16A，机箱本体不带开关和断路器



1.5.2 GE00 系列 220V 交流 14 槽机箱接地线、电源线安装步骤

GE00 系列机箱后部左侧，有 2 个 M6 专用接地螺丝。机箱正式上电使用前，请按照图中形式接好机箱接地线缆。

GE00 系列机箱可以配置最多 4 个 3000W 电源模块，客户可以根据实际功率需求合理配置电源数量。出厂通常配置 2 个 3000W 电源模块，默认安装在“220V 输入 2”和“220V 输入 3”位置。



注意

机箱接地线缆必须可靠接地，才能保证机箱用电安全。

机箱交流输入线缆及插头插座必须保证 16A 以上的通流能力，才能保证机箱用电安全，并注意给机箱供电的前端设备电流输出能力也必须达到 16A 以上。

机箱本体不带开关和断路器，推荐需要的客户在供电前端安装合适的空气开关。

YZITECH Information Technology Co., Ltd

Website	www.advancedtca.com.cn www.yzitech.com
Email	contact@yzitech.com
Tel	0086-021-2096-0410

